

### Scope:

Ombygning af eksisterende API produktionsanlæg for Fermentering, Grovrens og Finrens med forbedringer til sikring af compliance og produktionsoptimering.

### Hvad gjorde vi:

i2r har stået for afklaring af det tekniske scope og fået nedbrudt opgaven i:

- Opgradering og virtualisering af Sattline proceskontrol systemerne på et nyt host system og produktionsnetværk
- Ændringer i Sattline Proceskontrol systemerne for understøttelse af mekaniske og proces tekniske ændringer
- Test og Kvalificering, først på et etableret testsystem og senest installeret på produktionssystemerne
- PAT med opsamling af data fra proceskontrollsystemerne til et nyt PI-baseret analysesystem
- Ændringerne, som har omfattet
  - o utility systemer – f.eks. råvarer, damp, vand, procesluft og affaldstanke
  - o procesanlæg – blanderi, fermentering, dyrkning, ultrafiltrering og grovrens

i2r var med helt fra start med definition og deltagelse i følgende 5 projektfaser:



- **Teknisk scope:**

Nyt host system og netværk er etableret for at understøtte det Sattline baserede proceskontrollsystem og det nye PI system for opsamling af procesdata for optimeringsformål (PAT)

Nye følere er etableret for at understøtte nye ønsker omkring dataopsamling for procesoptimering

- **Organisation:** projektleder, Leads for projektpakker, løsningsarkitekter, Sattline arkitekter og programmører, dokumentation og kvalitet (i2r QC/QA)
  - **Tid:** opgaver før nedluk er udført til tiden, så i2r har været klar til implementering og test under hensyntagen til øvrige tidsplaner vedrørende bygning, mekanik og el. Implementering og test pågår pt.
  - **Dokumentation:** URS'er (kunden), FS'er (i2r), Detail Design specifikationer, Signallister, Sattline applikations software og CIL'er, SOP'er, IQ/OQ protokoller og testplaner, træning og ibrugtagning.
  - **Leverandører:** indkøb i samarbejde med kundens indkøbsafdeling, herunder modtagekontrol
  - **Økonomi:** tocifret millionbeløb
  - **Generelt:** åben dialog med kunden – central projektledelse og automatikansvarlige, lyttende projektteam.
- 

### Hvem er i2r?

i2r bygger ikke fabrikker – vi får dem til at fungere! Vi yder kompetent og engageret rådgivning indenfor medicinal- og fødevarerindustrien. Vi fokuserer på projektledelse, proces teknik, maskinteknik, automation & IT samt test og kvalificering.



Vi værdsætter at arbejde med komplicerede problemstillinger hvor teknik, mennesker og tidsplaner indgår.

### Branchens dygtigste medarbejdere

Fælles for samtlige af virksomhedens medarbejdere er, at der er tale om **højtuddannede fagfolk** med forretningsforståelse og brancheerfaring. Medarbejderne er primært ingeniører med en baggrund inden for it, automation, maskiner, kemi og produktion.

---