

## Scope:

**Fra 5 stk. PI Diagrammer (på CD Brief niveau) til kørende anlæg der er PQ'et til tiden**

i2r A/S har i 2017/2018 gennemført et projekt hvor opgaven lød:

- ”Her er et Conceptual Design for et Ammoniakanlæg. Venligst byg det.”

## Hvad gjorde vi:

i2r har stået for afklaring af det tekniske scope og fået nedbrudt opgaven i:

- i2r var med helt fra start med definition og deltagelse i følgende 5 projektfaser



- **Teknisk scope:** Anlægget kører uden indgreb, roser for design og at der bliver lyttet til interessenter (smede, bruger, elektriker, QA)
  - **Organisation:** projektleder, mekanik, kvalitet, construction manager, el, samarbejde med automatik leverandør
  - **Kvalitet:** CR sager, Validerings strategi, FAT, SAT, IQ, PQ
  - **Tid:** projektet afsluttet til tiden og med gennemført PQ til tiden
  - **Dokumentation:** URS, PID'er, eltegninger, SOP, SAP, CR sager, VMP, IQ, OQ, CE, ibrugtagning
  - **Leverandører:** udbrudsmateriale for el, mekanik og tanke. Evaluering af leverandør og efterfølgende styring
  - **Økonomi:** tocifret millionbeløb
  - **Generelt:** åben dialog med kunden, lyttende projektteam, nemme at arbejde sammen med, mere engineering for pengene
- 

## Hvem er i2r?

i2r bygger ikke fabrikker – vi får dem til at fungere! Vi yder kompetent og engageret rådgivning indenfor medicinal- og fødevarerindustrien. Vi fokuserer på projektledelse, procesteknik, maskinteknik, automation & IT samt test og kvalificering.



Vi værdsætter at arbejde med komplicerede problemstillinger hvor teknik, mennesker og tidsplaner indgår.

## Branchens dygtigste medarbejdere

Fælles for samtlige af virksomhedens medarbejdere er, at der er tale om **højtuddannede fagfolk** med forretningsforståelse og brancheerfaring. Medarbejderne er primært ingeniører med en baggrund inden for it, automation, maskiner, kemi og produktion.

---