

Scope:

Udskiftning af røreværker i eksisterende tanke for højere ydelse og/eller krav til ændret proces med optimering af den sanitære funktion evt. nødvendige mekaniske ændringer for sikring af holdbarhed.

Hvad gjorde vi:

i2r gennemførte risikoanalyse under hensyntagen til efterlevelse af GMP-krav og vurdering af testomfang, samt plan for implementering under kort nedluk.. i2r stod for indkøb af røreværker, gear og motorer, samt planlægning og koordination af montager, indkøb af el udrustning, planlægning styring af el montage, el og fortrådning dokumentations opsamling, PLC og SCADA dokumentations opsamling, risikoanalyse herunder GMP-mæssigt og vurdering af testomfang. Endelig stod i2r for test og kvalificering.

i2r var med helt fra start med definition og deltagelse i følgende 5 projektfaser:



- **Teknisk scope:**
Tanke tilpassede til de ny røreværker, ny programmer for styring, el- og automationsændringer, afmontering af gammel røreværk og installation af nye.
- **Organisation: Projektet blev gennemført med følgende bemanning fra i2r:**
Projektleder med særlig kompetence indenfor proces og mekanik, kemiker med ansvar for dokumentation, kemi og proces, samt kvalificering, samt en automationsingeniør med ansvar for el og automation
- **Tid:** Opgaver før nedluk blev udført til tiden, så i2r var klar til implementering og test under hensyntagen til øvrige tidsplaner vedrørende bygning, mekanik og el. Test og kvalificering blev ligeledes udført til tiden, så anlægget var i drift til den aftalte tid.
- **Dokumentation:** URS'er (kunden og støtte fra i2r). Dokumentation for Detail Design, programmer, infrastruktur, parametre, specifikation af udstyr, installation. SOP'er, FAT/SAT/IQ/OQ protokoller og testplaner, træning og ibrugtagning.
- **Leverandører:** Indkøb i samarbejde med kundens indkøbsafdeling, herunder modtagekontrol
- **Generelt:** åben dialog med kunden – central projektledelse, lyttende projektteam. Det har været af afgørende betydning at i2r proaktivt og **selvstændigt** efter behov indhentede al nødvendig information fra kundens organisation og havde en løbende commitment fra kundens ledelse.

Hvem er i2r?

i2r bygger ikke fabrikker – vi får dem til at fungere! Vi yder kompetent og engageret rådgivning indenfor medicinal- og fødevarerindustrien. Vi fokuserer på projektledelse, procesteknik, maskinteknik, automation & IT samt test og kvalificering.



Vi værdsætter at arbejde med komplicerede problemstillinger hvor teknik, mennesker og tidsplaner indgår.

Branchens dygtigste medarbejdere

Fælles for samtlige af virksomhedens medarbejdere er, at der er tale om **højtuddannede fagfolk** med forretningsforståelse og brancheerfaring. Medarbejderne er primært ingeniører med en baggrund inden for it, automation, maskiner, kemi og produktion.